

DESCRIÇÃO

Esmalte formulado com resinas alquídicas modificadas curtas em óleo passíveis de serem endurecidas com isocianatos, caracterizado por possuir facilidade de aplicação, secagem rápida, excelente brilho, boa cobertura, elevado poder de enchimento e bom comportamento ao longo do tempo. É recomendado para a pintura de equipamento e maquinaria industrial e alfaías agrícolas.

NÚMERO de COMPONENTES

1 ou 2

Para obter um acabamento poliuretano, é necessário adicionar o **Endurecedor Timidur** (1)

DILUENTE RECOMENDADO

Diluyente S/R

DILUIÇÃO

Pistola convencional – 10 a 15 %

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

COR

Branco e cores do catálogo “Ral”

ASPECTO da PELÍCULA do FILME

Grau de Brilho

Brilhante

DENSIDADE

$1.180 \pm 0.030 \text{ g/cm}^3$

VISCOSIDADE

80 - 90 KU

TEOR de SÓLIDOS (% em peso)

59 % - Valor Teórico

TEMPO de SECAGEM

Superficial

30 minutos

Endurecimento

5 - 8 horas

CARACTERÍSTICAS de APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO da SUPERFÍCIE

As superfícies metálicas devem estar bem limpas, secas, isentas de ferrugem e gordura, e convenientemente protegidas com uma demão de “**Primário Industrial S/R Timicor** ou **Primário Anticorrosivo Timiprimer**”.

PROCESSO de APLICAÇÃO

Trincha ou pistola convencional

ESPESSURA RECOMENDADA

Húmida: 90 μm

Seca: 42 μm

RENDIMENTO TEÓRICO

8 a 12 $\text{m}^2/\text{L}/\text{Demão}$

INTERVALO ENTRE DEMÃOS

Até 2 horas ou superior a 12 horas

ESQUEMA de PINTURA PRIMÁRIOS RECOMENDADOS

Primário Industrial S/R Timicor ou **Primário Anticorrosivo Timiprimer**.

LIMPEZA DO MATERIAL

A limpeza do material deve ser feita com **Diluyente S/R** ou **Diluyente Celuloso** imediatamente a seguir à aplicação.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente

$\geq 5^\circ\text{C}$

Humidade relativa

$\leq 85\%$

Temperatura do suporte

2 a 3 $^\circ\text{C}$ acima do ponto de orvalho

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.



ESMALTE INDUSTRIAL S/R TIMICOR

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Em embalagens de origem seladas, acondicionadas ao abrigo da luz solar e do frio entre 5 e 40 °C, o produto tem um prazo de validade de 3 anos após a sua data de fabrico.

OBSERVAÇÕES

(1) - Quando usado na versão poliuretano:

- Proporção da mistura dos componentes: volume – 4 : 1 (**Esmalte Industrial S/R Timicor / Endurecedor Timidur**)
- POT-LIFE da MISTURA: 1 a 2 horas.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura sempre entre 5 e 40 °C. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto são fundamentais.

Nos termos das Directivas 2010/75/UE e 2004/42/CE, este produto pode ser utilizado sem limitações nas actividades executadas numa instalação registada ou autorizada. As instalações de pequena dimensão não poderão aplicar este produto no revestimento de quaisquer componentes para edifícios

NOTA: RESERVADO AOS UTILIZADORES PROFISSIONAIS

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.