

DESCRIÇÃO

Primário formulado com resinas alquídicas modificadas curtas em óleo passíveis de serem endurecidas com isocianatos, pigmentos anticorrosivos, especialmente formulado e desenvolvido para a pintura de estruturas metálicas ferrosas no exterior quer no interior para protecção anticorrosiva de estruturas de ferro em ambientes moderadamente agressivos. Caracterizado por possuir facilidade de aplicação, secagem rápida, elevado poder de enchimento e boa aderência.

NÚMERO de COMPONENTES

1 ou 2

Para obter um acabamento poliuretano, é necessário adicionar o **Endurecedor Timidur** (1)

DILUENTE RECOMENDADO

Diluyente Industrial S/R

DILUIÇÃO

Pistola convencional – 10 a 15 %

Pistola Airless – 5% max.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

COR

Cinzento

ASPECTO da PELÍCULA do FILME

Grau de Brilho

Mate

DENSIDADE

1.560 ± 0.030 g/cm³

VISCOSIDADE

85 - 95 KU

TEOR de SÓLIDOS (% em peso)

74 % – Valor Teórico

TEMPO de SECAGEM

Superficial

30 minutos

Endurecimento

2 – 4 horas

CARACTERÍSTICAS de APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO da SUPERFÍCIE

A superfície deve estar isenta de todos os vestígios de gordura, corrosão ou qualquer outra contaminação utilizando um solvente adequado. O aço deve ser limpo com jacto abrasivo até ao grau Sa 2½ de acordo com a ISO 8501-1; na sua impossibilidade recomenda-se uma limpeza com o auxílio de ferramentas mecânicas até ao grau St 3 de acordo com a ISO 8501-1.

PROCESSO de APLICAÇÃO

Pistola convencional, pistola airless e trinch

ESPESSURA RECOMENDADA

Húmida: 70 µm

Seca: 38 µm

RENDIMENTO TEÓRICO

8 a 12 m²/L/Demão

INTERVALO ENTRE DEMÃOS (repintura)

Mínimo – 2 horas

ESQUEMA de PINTURA (acabamento recomendados)

Esmaltes Sintéticos (**Timisinte** ou **Industrial S/R Timicor**)

LIMPEZA DO MATERIAL

A limpeza do material deve ser feita com **Diluyente S/R** ou **Diluyente Celuloso** imediatamente a seguir à aplicação.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente

≥ 5 °C

Humidade relativa

≤ 90 %

Temperatura do suporte

2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.



PRIMÁRIO INDUSTRIAL S/R TIMICOR

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Em embalagens de origem seladas, acondicionadas ao abrigo da luz solar e do frio entre 5 e 40 °C, o produto tem um prazo de validade de 3 anos após a sua data de fabrico.

OBSERVAÇÕES

(1) - Quando usado na versão poliuretano:

- Proporção da mistura dos componentes: volume – 4 : 1 (**Primário Industrial S/R / Endurecedor Timidur**)
- POT-LIFE da MISTURA: 1 a 2 horas.

SEGURANÇA E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de protecção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a ruptura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correcta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura sempre entre 5 e 40 °C. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto são fundamentais.

NOTA: RESERVADO AOS UTILIZADORES PROFISSIONAIS

Os elementos contidos neste boletim técnico correspondem aos nossos conhecimentos actuais, têm carácter orientativo e podem ser alterados sem aviso prévio. Uma vez que as condições de aplicação se encontram fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados finais obtidos na sua utilização.